

ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO PARA CG170-12



Classificação Contínua Máxima	1.200 ekW a 1 pf
Tipo de Combustível	Gás Natural, Biogás, Gás de Carvão
Eficiência Elétrica Máxima	43.40%
Frequência	50 ou 60 Hz
RPM	1.500 rpm
Modelo do Motor	CG170-12
Deslocamento	53.1 l
Aspiração	TA
Diâmetro Interno	170 mm
Curso	195 mm
Comprimento	5970 mm
Largura	1778 mm
Altura	2210 mm
Peso Seco - Grupo Gerador	13000 kg

CG170-12 EQUIPAMENTO PADRÃO

ADMISSÃO DE AR

Turbocompressor com uma caixa de rolamentos arrefecida a água para todos os cilindros

Filtro de ar de estágio único com um elemento com compartimento e indicador de serviço

PAINÉIS DE CONTROLE

TEM (Total Electronic Management, Gerenciamento Eletrônico Total)

ARREFECIMENTO

Bomba elétrica da camisa de água do motor e do líquido arrefecedor do pós-arrefecedor

Camisa de água do motor e termostatos SCAC

conexões do flange para entrada e saída JW

OBSTRUÇÃO NO

Sistema de escape de baixa resistência/PEARL

Sistema fechado de ventilação de cárter

Válvula de descarga do turbo de escape para o CG170-12

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Válvula eletrônica de medição de combustível

Sistema de ignição e monitoramento do cilindro controlado independentemente

Bujões a vela da pré-câmara

GERADOR

Detectores de temperatura de enrolamento

Queda de velocidade reativa

Detecção trifásica e controle KVAR/PF

Aquecedor de enrolamento anticondensação

o gerador fechado resulta em nenhuma transmissão de torque para a armação de base

Conexões da barra condutora

gerador de código de rede elétrica

PARTIDA/CARGA

Motores de partida de 24 V

Interruptor de desconexão da bateria

GERAL

Protetor e amortecedor de vibração do virabrequim

CG170-12 EQUIPAMENTO OPCIONAL

ARREFECIMENTO

Skid CHP