

ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO PARA CG170-16



Classificação Contínua Máxima	1.560 ekW a 1 pf
Tipo de Combustível	Gás Natural, Biogás, Gás de Carvão
Eficiência Elétrica Máxima	43.30%
Frequência	50 ou 60 Hz
RPM	1.500 ou 1.800 rpm
Modelo do Motor	CG170-16
Deslocamento	70.8 l
Aspiração	TA
Diâmetro Interno	170 mm
Curso	195 mm
Comprimento	6640 mm
Largura	1778 mm
Altura	2210 mm
Peso Seco - Grupo Gerador	14900 kg

CG170-16 EQUIPAMENTO PADRÃO

ADMISSÃO DE AR

Turbocompressor com uma caixa de rolamentos arrefecida a água para todos os cilindros

Filtro de ar de estágio único com um elemento com compartimento e indicador de serviço

PAINÉIS DE CONTROLE

TEM (Total Electronic Management, Gerenciamento Eletrônico Total)

ARREFECIMENTO

Camisa de água do motor e termostatos SCAC

Bomba elétrica da camisa de água do motor e do líquido arrefecedor do pós-arrefecedor

conexões do flange para entrada e saída JW

Flanges Cat no circuito SCAC

OBSTRUÇÃO NO

Sistema de escape de baixa resistência/PEARL

Sistema fechado de ventilação de cárter

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Sistema de ignição e monitoramento do cilindro controlado independentemente

Bujões a vela da pré-câmara

Válvula eletrônica de medição de combustível

GERADOR

Conexões da barra condutora

Aquecedor de enrolamento anticondensação

o gerador fechado resulta em nenhuma transmissão de torque para a armação de base

Detectores de temperatura de enrolamento

Queda de velocidade reativa

Detecção trifásica e controle KVAR/PF

gerador de código de rede elétrica

PARTIDA/CARGA

Motores de partida de 24 V

Interruptor de desconexão da bateria

GERAL

Protetor e amortecedor de vibração do virabrequim

CG170-16 EQUIPAMENTO OPCIONAL

ADMISSÃO DE AR

Suporte de montagem

Filtro de ar com pré-purificador

ARREFECIMENTO

Skid CHP