

ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO PARA CG170-20



Classificação Contínua Máxima	2.000 ekW a 1 pf
Tipo de Combustível	Gás Natural, Biogás, Gás de Carvão
Eficiência Elétrica Máxima	43.70%
Classificação Máxima de Standby	2000
Frequência	50/60 Hz
RPM	1500
Modelo do Motor	CG170-20
Deslocamento	53.1 l
Aspiração	TA
Diâmetro Interno	170 mm
Curso	195 mm
Comprimento	7467.6 mm
Largura	1710 mm
Altura	2190 mm
Peso Seco - Grupo Gerador	19800 kg

CG170-20 EQUIPAMENTO PADRÃO

ADMISSÃO DE AR

Turbocompressor com uma caixa de rolamentos arrefecida a água para todos os cilindros

Filtro de ar de estágio único com um elemento com compartimento e indicador de serviço

PAINÉIS DE CONTROLE

TEM (Total Electronic Management, Gerenciamento Eletrônico Total)

ARREFECIMENTO

Camisa de água do motor e termostatos SCAC

conexões do flange para entrada e saída JW

Bomba elétrica da camisa de água do motor e do líquido arrefecedor do pós-arrefecedor

OBSTRUÇÃO NO

Sistema fechado de ventilação de cárter

Sistema de escape de baixa resistência/PEARL

Válvula de descarga do turbo de escape para o CG170-20

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Bujões a vela da pré-câmara

Válvula eletrônica de medição de combustível

Sistema de ignição e monitoramento do cilindro controlado independentemente

GERADOR

Detectores de temperatura de enrolamento

Detecção trifásica e controle KVAR/PF

Queda de velocidade reativa

o gerador fechado resulta em nenhuma transmissão de torque para a armação de base

gerador de código de rede elétrica

Aquecedor de enrolamento anticondensação

Conexões da barra condutora

PARTIDA/CARGA

Motores de partida de 24 V

Interruptor de desconexão da bateria

GERAL

Protetor e amortecedor de vibração do virabrequim

CG170-20 EQUIPAMENTO OPCIONAL

ARREFECIMENTO

Skid CHP