

ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO PARA CG132B-12



Classificação Contínua Máxima	600 kW a 1 pf
Tipo de Combustível	Gás Natural, Biogás
Eficiência Elétrica Máxima	43.3% / 42.4%
Classificação Máxima de Standby	600 kW
Frequência	50/60 Hz
RPM	1.500/1.800 rpm
Modelo do Motor	CG132
Deslocamento	26.3 l
Aspiração	TA
Diâmetro Interno	132 mm
Curso	160 mm
Comprimento	3830 mm
Largura	1780 mm
Altura	2150 mm
Peso Seco - Grupo Gerador	7000 kg

CG132B-12 EQUIPAMENTO PADRÃO

ADMISSÃO DE AR

Filtro de ar de estágio único com um elemento com compartimento e indicador de serviço

Turbocompressor com uma caixa de rolamentos arrefecida a água para todos os cilindros

PAINÉIS DE CONTROLE

Sistema de Gerenciamento Total de Usina e Energia (TPEM, Total Plant and Energy Management)

ARREFECIMENTO

Conexões do flange do cliente ANSI/DN para entrada e saída da camisa de água do motor

conexões do flange para entrada e saída JW

Camisa de água do motor e termostatos SCAC

Bomba elétrica da camisa de água do motor e do líquido arrefecedor do pós-arrefecedor

OBSTRUÇÃO NO

Válvula de descarga do turbo de escape para o CG132B-16

Sistema fechado de ventilação de cárter

Sistema de escape de baixa resistência/PEARL

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Sistema de ignição e monitoramento do cilindro controlado independentemente

Válvula eletrônica de medição de combustível

Bujões a vela da pré-câmara

GERADOR

Queda de velocidade reativa

gerador de código de rede elétrica

o gerador fechado resulta em nenhuma transmissão de torque para a armação de base

Conexões da barra condutora

Detectores de temperatura de enrolamento

Aquecedor de enrolamento anticondensação

Detecção trifásica e controle KVAR/PF

PARTIDA/CARGA

Motores de partida de 24 V

Interruptor de desconexão da bateria

GERAL

Protetor e amortecedor de vibração do virabrequim

CG132B-12 EQUIPAMENTO OPCIONAL

ADMISSÃO DE AR

Suporte de montagem

suporte de montagem

Filtro de ar com pré-purificador

ARREFECIMENTO

Skid CHP